

Информация об имуществе, на которое обращено взыскание неисполненного налогового обязательства, неуплаченных пеней, находящемся в реализации в РУП «Торговый дом «Восточный» по состоянию на 10.06.2022г.:

№ п/п	Наименование имущества (характеристики, отличительные признаки)	Количество (шт.)	Оценочная стоимость	Наименование, адрес хранителя имущества	Телефоны для справок
1	<p>Станок горизонтально-расточный. Модель 2А622-2. Заводской №290, Заводской №: 28 86, инвентарный № 752. Производитель - Чаренцаванское станкостроительное производственное объединение, СССР. Предназначен для фрезерования плоскостей, пазов, уступов: сверления, рассверливания, центрования и зенкерования отверстий: растачивания и развертывания отверстий: нарезания резьбы метчиками: обточки поверхностей, обработки кольцевых канавок и подрезки торцов.</p> <p>Основные технические характеристики: -Наибольший диаметр растачивания, мм -110; -Длина рабочей поверхности стола, мм - 1250; -Ширина стола, мм - 1250; -Габариты, мм: 6770x3850x3100; -Масса, кг. - 15500. -Мин. частота вращения шпинделя, об/мин - 10 -Макс, частота вращения шпинделя, об/мин - 1250.</p> <p>Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>	1	16560,00	ООО «ФСМстиль» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123 , Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445708
2	<p>Станок зубофрезерный, модели 5Б310П. инв. №699, Заводской №72. Дата выпуска не установлена. Производитель - Станкостроительный и завод им. 40-Летия Октября, г Вильнюс. СССР. Предназначен для фрезерования</p>	1	1944,00	ООО «ФСМстиль» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	

	<p>цилиндрических прямозубых и косозубых колес из чугуна, стали, легированных сталей, легких сплавов методом обкатки червячной фрезой в условиях серийного производства.</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> -наибольший модуль нарезаемого колеса 1.5; -число зубьев 6-250. -масса станка без комплекта поставки 2000 кг; -масса комплекта поставки 400 кг. <p>Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, износ направляющих. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Отсутствует комплект поставки (сменные зубчатые колеса, шкивы).</p>				
3	<p>Станок зубофрезерный полуавтомат модели 5К310П, инв. № 700. Заводской № 85. Дата выпуска н/у. Производитель - Станкостроительный завод имени 40- Летия Октября, г. Вильнюс. СССР. Предназначен для обработки цилиндрических прямозубных и косозубных колес и червячных колес из сталей, цветных металлов и легких сплавов в условиях серийного и мелкосерийного производства. Обработка ведется методом непрерывной обработки червячной фрезы и обрабатываемой заготовки.</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> -наибольший модуль нарезаемого колеса 2,5, -число зубьев 8-240, - масса станка 1720кг. <p>Зеленого цвета. Б/у. Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не производилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей и направляющих. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Отсутствует комплект поставки (сменные зубчатые колеса, шкивы).</p>	1	1656,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	

4	<p>Ножницы двухдисковые одностоечные с наклонными ножами модели Н4418. Инв. №229 Производитель - Ленинанканское ПО по выпуску КПО. СССР. Предназначен для прямой, круговой и фигурной резки, отбортовки, гибки листового материала, обеспечивают получение косога реза.</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> -наибольший толщина листа 6,3 мм.; - вылет 100 мм; -мощность двигателя главного движения 1,6 кВт; -масса 4640 кг.; <p>Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей.</p> <p>Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>	1	2520,00	ООО «ФСМстил» г.Волковиск, ул.Панковой, д.65	
5	<p>Пресс пневматический, инв. №326. С подогревом. Может использоваться для различных видов теснения, формования и вулканизации резинотехнических изделий, а также для малоразмерной вырубки. Производитель не установлен. Диапазон рабочей температуры 0- 400*С Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении.</p> <p>Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>	1	1944,00	ООО «ФСМстил» г.Волковиск, ул.Панковой, д.65	
6	<p>Ножницы листовые гильотинные PIFSOK. модели NTH 3150/25 C. Инв. №521 Предназначены для резки листового металла. Производитель Slrojame Pícsok. Чехословакия. Дата выпуска не установлена.</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> -максимальная толщина разрезаемого листа 25 мм.; -максимальная ширина разрезаемого листа 3150 мм ; -мощность электродвигателя главного движения 50 кВт; 	1	13248,00	ООО «ФСМстил» г.Волковиск, ул.Панковой, д.65	

	<p>-масса 35000 кг</p> <p>Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей.</p> <p>Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>				
7	<p>Микроскоп инструментальный модели ИМЦ 100х50А, инв.Л10. Предназначен для измерения линейных и угловых размеров в проходящем и отраженном свете в прямоугольной или полярной системах координат, в частности резьбовых изделий, режущего инструмента, профильных шаблонов, лекал, кулачков, конусов, метчиков. Производитель – Новосибирский приборостроительный завод. СССР. Дата выпуска 1985 год.</p> <p>Диапазон измерения длин:</p> <ul style="list-style-type: none"> - в продольном направлении 0 100 мм. - в поперечном направлении 0 50 мм, - фотоэлектрическими преобразователями 0 25 мм. <p>Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Имеются потертости лакокрасочного покрытие, коррозия стола. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Истек срок поверки прибора.</p>	1	2736,00	ООО «ФСМстил» г.Волковиск, ул.Панковой, д.65	
8	<p>Статоскоп универсальный СЛУ. Инв. Л23. Предназначен для быстрого качественного и количественного спектрального анализа цветных и черных металлов и сплавов в видимой области спектра. Производитель - Новосибирский приборостроительный завод СССР Дата выпуска 1987 год.</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> - рабочий спектральный диапазон 390-700 нм; - разрешение 0.089 нм; - фокусное расстояние объектива 322.2 мм; - напряжение питания 220 В; 	1	1224,00	ООО «ФСМстил» г.Волковиск, ул.Панковой, д.65	

	<p>-потребляемая мощность 930 ВА; - масса комплекта, не более 35 кг; Длительное время не используется. Хранится в помещении лаборатории. Имеются потертости лакокрасочного покрытия, коррозия. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Истек срок поверки прибора.</p>				
9	<p>Машина для испытания пружин модели МИП-10-1, инв. №Л40. Предназначена для статистических испытаний винтовых пружин на сжатие и растяжение и плоских пружин на изгиб, а также для разбраковки указанных пружин в производственных. В настольном исполнении на базе циферблатных весов типа РН10Ц- 13У. Производитель завод «Точприбор». СССР Дата выпуска 1990 год. Основные технические характеристики: - предел измерения деформации 100 мм.; - предел нагрузок 0,5-10 кгс; -цена деления шкалы 0,005 кгс. Длительное время не используется. Хранится в помещении лаборатории. Имеются потертости лакокрасочного покрытия, коррозия. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Истек срок поверки прибора.</p>	1	792,00	ООО «ФСМстиль» г.Волковиск, ул.Панковой, д.65	
10	<p>Станок токарно-винторезный с ЧПУ I6K20TI, инвентарный №757 Предназначен для выполнения различных токарных работ и нарезания метрической, модульной, дюймовой и питчевой резьб. Детали устанавливаются в центрах или патроне. Изготовитель - Московский станкостроительный завод "Красный пролетарий". СССР. Оснащен оперативной системой управления (ОСУ) "Электроника НЦ31". злектроприволом "Размер 2М-5-21" Основные технические характеристики: - наибольший наружный диаметр изделия, обрабатываемого над станиной 500 мм;</p>	1	2304,00	ООО «ФСМстиль» г.Волковиск, ул.Панковой, д.65	

	<p>-наибольший наружный диаметр изделия, обрабатываемого над суппортом 220 мм.;</p> <p>-наибольшая длина устанавливаемого изделия в центрах 1000 мм.;</p> <p>- диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе 55 мм;</p> <p>-наибольший ход суппорта поперечный 210 мм.;</p> <p>- количество одновременно управляемых координат 2;</p> <p>- точность позиционирования 0,01 мм.;</p> <p>- повторяемость 0.003 мм;</p> <p>-суммарная потребляемая мощность 21,4 кВт;</p> <p>- габаритные размеры станка 3700x2260x1650 мм.;</p> <p>- масса станка 4000 кг.</p> <p>Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Надписи на заводской табличке не читаются. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Имеются обрывы электропроводов, металлоручков, повреждения панели и клавиатуры системы ЧПУ. Возможно наличие скрытых дефектов. Состояние условно-пригодное.</p>				
11	<p>Станок универсальный круглошлифовальный ЗУ 12. Инвентарный №837 (модель определена по каталогам mashinform.ru, stanki-katalog.ru) Производитель - Ленинанский завод шлифовальных станков, СССР. Предназначен для наружного и внутреннего шлифования цилиндрических, конических и торцевых поверхностей деталей при установке их в центрах, патронах на планшайбе в условиях единичного и мелкосерийного производства. Основные технические характеристики:</p> <p>-наибольшая длина обрабатываемой детали 500 мм.;</p> <p>- наибольший диаметр обрабатываемой детали 200 мм.;</p> <p>- габаритные размеры 2260x1780x1580 мм;</p> <p>-масса с выносным оборудованием 4100 кг.</p> <p>Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении, консервация не проводилась. Имеются</p>	1	2376,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	

	<p>потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>				
12	<p>Станок электроэрозионный копировально-прошивочный 4Е723-01Ф1. Инвентарный №850. Заводской №580 Производитель - Станкостроительный завод НПО ЭНИМС СССР. Дата выпуска 1987 год. Предназначен для обработки изготовления деталей объемной формы типа штампов, пресс-форм, обработки сквозных, глухих отверстий и полостей сложной конфигурации в деталях из токопроводящих материалов и сплавов, труднообрабатываемых обычными механическими способами. Обработка ведется по методу копирования электродом-инструментом в среде жидкого диэлектрика. Укомплектован устройством цифровой индикации Ф5246. Основные технические характеристики: -длина рабочей поверхности стола 630 мм.; - ширина стола 400 мм; -мощность электродвигателей суммарная 15,3 кВт; - габаритные размеры 1300х 1700х2780 мм.; - масса с выносным оборудованием 4100 кг. Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>	1	4536,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	
13	<p>Станок поперечно-строгальный 7Д37, инв. №145. Производитель - Гомельский станкостроительный завод им. Кирова, СССР. Дата выпуска - 1978 год. Заводской №2816. Предназначен для обработки плоских горизонтальных поверхностей, подрезки вертикальных поверхностей и строжки канавок. Основные технические характеристики:</p>	1	2808,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	

	<ul style="list-style-type: none"> - длина рабочей поверхности стола 1000 мм; - ширина стола 560мм; - мощность электродвигателей 10,0 кВт; - габаритные размеры 3700x1850x 1920 мм; - масса 4500 кг. <p>Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей.</p> <p>Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>				
14	<p>Ножницы листовые кривошипные с наклонным ножом Н48IA, инв. №289. Производитель - Азовский завод КПО, СССР. Дата выпуска - 1989 год. Заводской №1116.</p> <p>Предназначен для прямолинейной резки листовых материалов. Ножницы используются в заготовительных цехах предприятий машиностроения, судостроения и других отраслей промышленности, а также предприятиями малого и среднего бизнеса. Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> - наибольшая толщина листа 20 мм; - наибольшая ширина листа 3200 мм; - мощность электродвигателей 28,0 кВт; - габаритные размеры 5040x3350x2660 мм; - масса 33700 кг. <p>Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей.</p> <p>Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки</p>	1	14616,00	ООО «ФСМстиль» г.Волковиск, ул.Панковой, д.65	
15	<p>Станок токарно-затыловочный ДН250-4 инв. №396. Заводской №3621. Производитель Народное предприятие Гросдреймашиненбау 8 Мая, Карл-Маркс-Штадт, Германская Демократическая Республика. Предназначен для затылования</p>	1	4248,00	ООО «ФСМстиль» г.Волковиск, ул.Панковой, д.65	

одного и многозаходных червячных модульных фрез и инструментов с прямыми, косыми или торцовыми затылуемыми зубьями. Отличительными особенностями станка являются:

- специальная конструкция суппорта, позволяющая осуществлять затыловочные движения;
- наличие кинематических цепей делительного движения и дополнительного вращения кулачка, отсутствующих у токарно-винторезных станков;
- возможность выполнять все виды токарных работ;
- возможность обеспечивать работу по полуавтоматическому циклу.

Основные технические характеристики:

- максимальный диаметр обрабатываемой детали 250 мм;
- высота центров над приспособлением 150 мм;
- высота центров над станиной 300 мм;
- длина обработки 630 мм;
- расстояние между центрами 1000 мм;
- угол поворота кронштейна шлифовального шпинделя 360*;
- отверстие в шпинделе 27 мм;
- вход быстрого отвода инструмента 40 мм;
- диапазон числа оборотов шпинделя (бесступенчатые 4 шага) 1-400 об/мин;
- диапазон числа оборотов при обратном ходе шпинделя (бесступенчатые) 2,5-630 об/мин;
- число продольных подач 18;
- диапазон продольных подач 0,063-10 мм/об;
- пределы шагов резьбы метрической 0,4-225 мм;
- пределы шагов резьбы дюймовой 0,016-9 дюйм;
- пределы шагов резьбы модульной, модуль 0,16-71;
- пределы шагов резьбы питчевой 200-04 мм/дюйм;
- шаг стружечных канавок 100-20000 мм;
- делимые числа заходов 2-48;
- мощность электродвигателя главного движения 9 кВт;
- масса станка без выносных агрегатов 5000 кг. Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении.

	Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Возможно наличие скрытых дефектов. Состояние условно-пригодное. Отсутствует комплект сменных шестерен, дополнительные приспособления, ЗиП. Заменился электродвигатель главного движения, установлен неоригинальный аналог.				
16	<p>Станок плоскошлифовальный с круглым столом ЗД756, инв. №173. Производитель - Станкостроительный завод им. 50-летия комсомола. СССР. Дата выпуска:- 1979 год. Заводской №2918. Предназначен для шлифования плоскостей деталей торцом круга, закрепленных на зеркале стола на магнитной или электромагнитной плите.</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> - диаметр рабочей поверхности стола 800 мм; - мощность электродвигателей 30,0 кВт; - габаритные размеры 4440x2530x2520 мм; - масса с выносным оборудованием 10100 кг. <p>Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей.</p> <p>Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>	1	7020,00	ООО «ФСМстиль» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	
17	<p>Станок круглошлифовальный ЗМ151В, инв.№23 (модель определена согласно заводской табличке расположенного рядом аналогичного станка). Предназначен для наружного шлифования гладких и прерывистых цилиндрических и пологих конических поверхностей методами продольного и врезного шлифования.</p> <p>Основные технические характеристики;</p> <ul style="list-style-type: none"> -класс точности: В; - наибольший диаметр обрабатываемой детали 200 мм; - наибольшая длина обрабатываемой детали 700 мм; - длина шлифования 700 мм; - мощность 10,0 кВт; 	1	4140,00	ООО «ФСМстиль» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	

	<p>- размеры; 4635x2450x2170 мм; - масса 6032 кг. Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>				
18	<p>Станок горизонтально-расточный. Модель 2А622-1, год выпуска -1983, заводской №207. Инвентарный №503. Станок предназначен для фрезерования плоскостей, пазов, уступов; сверления, рассверливания, центрования и зенкерования отверстий; растачивания и развертывания отверстий; нарезание резьбы метчиками; обточки поверхностей, обработки кольцевых канавок и подрезки торнов. Производитель – Чаренцаванское станкостроительное производственное объединение (СССР). Основные технические характеристики: Наибольший диаметр растачивания, мм – 110. Длина рабочей поверхности стола, мм -1250. Ширина стола, мм -1250. Габариты, мм - 6770x3850x3100. Масса, кг – 15500. Мин. частота вращения шпинделя, об/мин. – 10. Макс. частота вращения шпинделя, об/мин. – 1250. Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Требуется капитальный ремонт с модернизацией. Фактическое состояние может быть установлено при проведении технической экспертизы.</p>	1	28 890,00	ООО «ФСМстиль» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	

Данная информация размещена на интернет-сайте Министерства по налогам и сборам Республики Беларусь (www.nalog.gov.by).